

---

# Instrucciones de funcionamiento

Equipo manual de recubrimiento

660



---

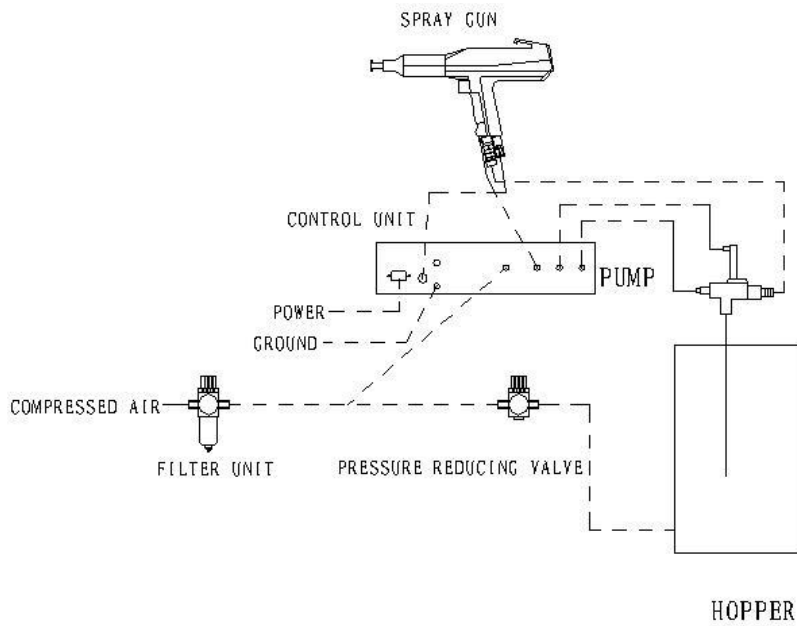
## → FUNCIONES

- . El polvo fluidizado en la tolva de polvo es aspirado en el inyector por el aire de transporte. A través de la manguera de polvo de la mezcla de aire y polvo alcanzó el arma
- . El polvo se carga electrostáticamente inmediatamente que llegue al campo de intensa nozzle. An arma también existe entre la boquilla de la pistola y la pieza de trabajo con conexión a tierra. El polvo cargado electrostáticamente pulverizado sobre la pieza de trabajo se adhiere a la superficie de estos últimos.
- . Este voltaje de la línea se convierte en el módulo de control de corriente de alta Frecuence Este corrientes stpped por el transformador de alta tensión y el HV-cascada en la pistola a 100kV y aplicador a los electrodos.
- . El aire de transporte y el aire de dosificación es para ser regulada en el módulo de control, el aire de fluidización en la unidad neumática.
- . El polvo se fluidifica al forzar el aire de golpe a través de una placa de plástico poroso.
- . El polvo fluidizado obtiene propiedades líquidas como .

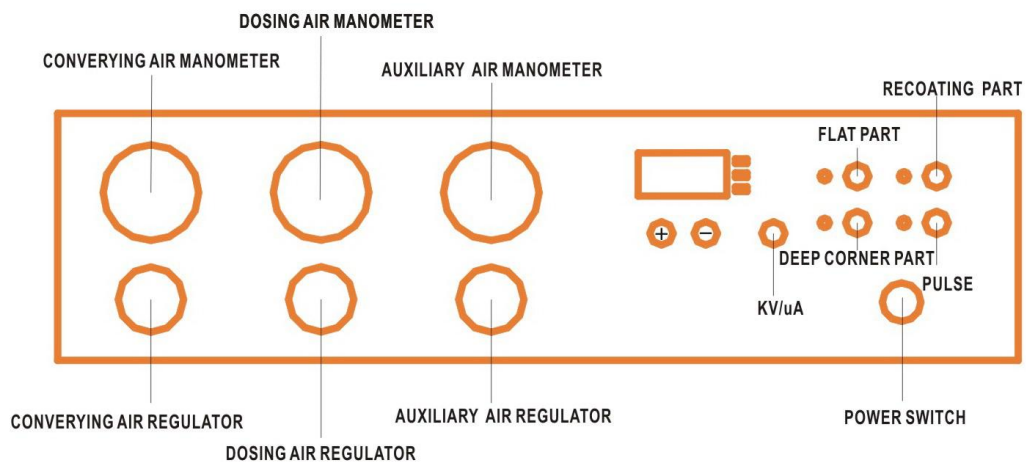
## → Datos Técnicos

Rango de potencia	220v
Frecuencia	50/60HZ
Rango de temperatura en uso	-10 °C+50 °C
Pistolas en polvo	
peso del arma: .....	500G
Tensión nominal de salida .....	24VDC
voltaje de entrada .....	- 200kv
Corriente de salida máxima .....	180Ua(max)
Tensión máxima de salida.....	0-100KV ( ajustable)
Inyección máxima de polvo :.....	600g/min
polaridad .....	negativo (-)
Especificación técnica neumática	
Presión máxima de entrada de aire .....	8kg/cm
Presión de entrada de aire óptima.....	6kg/cm
Presión de entrada de aire mínima .....	4kg/cm
Contenido máximo de vapor de agua del aire comprimido .....	1.4g/N m3
De vapor de aceite máximo de aire comprimido .....	0.1ppm
El consumo máximo de aire comprimido.....	13.2 m3/h
Recubrimiento de pulso .....	15~20 clock/sec

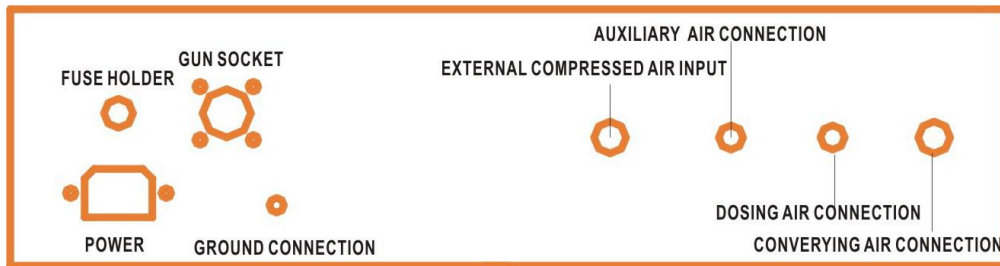
## Dibujo de conexión



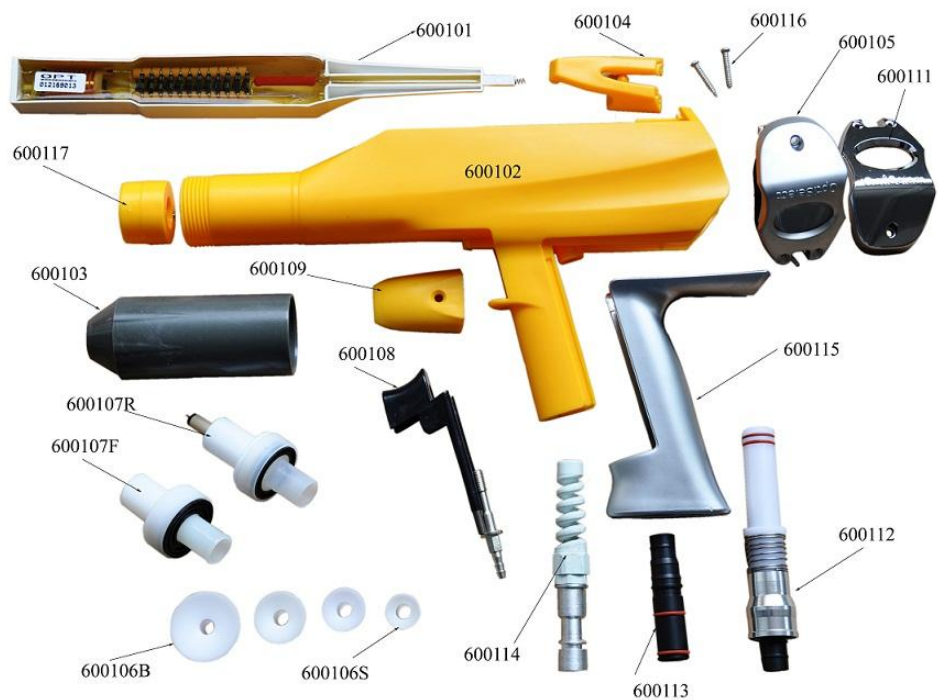
## Unidad de control frontal



## Unidad de control de devolución



## Pistola Manual



Por favor, facilite el número de artículo ordenará las piezas de repuesto para la pistola colo!

### > ADVERTENCIA

### -- INSTALACIÓN

- A tierra correctamente todos los equipos en el área de pulverización a una tierra física y mantener esta planta
- Retire todos los recipientes de las sustancias volátiles de la zona de pulverización
- Establecer y mantener una zona con conexión a tierra para el operador de pulverización

---

→La pistola de x serie debe estar conectado a la unidad de control x

### →FUNCIONAMIENTO

→El operario debe sostener la pistola en su mano desnuda

→Si se utilizan guantes, la palma debe estar hacia fuera para asegurar el contacto de piel a metales

→El operador debe usar zapatos con los zapatos conductora por ejemplo de cuero

Zapatos de goma no son conductores.

→Conecte a tierra la punta de la pistola antes de limpiar o cambiar las boquillas.

→Cuando la pistola no está en uso, se debe colgar de manera que la boquilla está dentro de cuatro pulgadas de un conductor conectado a tierra

→El operador debe usar un tipo de filtro respirador cada vez que él se expone a condiciones de mucho polvo

→Polvo de la alta presión de muchas lesiones causa, Mantenga el interruptor posterior posición "off" en el no-uso de condiciones

### →MANTENIMIENTO

→Hacer una confirmación periódica de la conexión a tierra a la tierra de todo el equipo en el área de pulverización.

→Ejercer buenas prácticas de limpieza, no permita que la suciedad o el polvo que se acumulan en la unidad de alimentación / en polvo, cable o pistola.

→Mantenga la puerta del armario

### PERSONAL

→Use agua y jabón para eliminar el polvo de la ropa de la piel con solventes puede causar reacciones resultantes de las alergias y trastornos.

→Lavarse las manos antes de comer y fumar.

→No utilice aire comprimido para soplar Poder de las manos y la ropa.

Esta práctica puede causar daños en los tímpanos o los ojos.

## 2. INSTALACIÓN

→Conecta las unidades de control de aire principal en MAIN AIR (REGULADOR) unidad de salida con la manguera de aire

→Conecta la unidad de control DOSING AIR para inyectar con una manguera de aire

→Conecta la unidad de aire de fluidificación (REGULADOR) salida a la tolva con la manguera de aire

→Conecta la unidad de control auxiliar aire a la pistola con manguera de aire

→Conecta el polvorín a INYECTOR

→Conecta el cable de la pistola a la unidad de control con la manguera de aire

→Conecta el cable de conexión a tierra de cacahuete a la cabina y el carro

→Conecte el cable de alimentación principal

## 3. FUNCIONAMIENTO

---

## →PREPARACIÓN PARA LA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

### 1. Ajuste por de selección de voltaje

Todos los equipos embarcados se fijan en SOLICITUD

### 2. Conexión del suministro de aire

- . El aire comprimido no debe contener aceite o la humedad
- . Cabe hacer notar que el depósito de aceite y la humedad en el aire comprimido debe ser filtrada.
- . El aire fluidificado debe bloquearse hasta que se tez todas las conexiones.

### 3. Conexión de la manguera de salida

- . Conecte la manguera presionando en el orificio de acoplamiento de salida de manguera tolvas.
- . Coloque el extremo opuesto de la casa dentro de la cabina.

Precaución: La presión atmosférica debe estar presente en la tolva durante el funcionamiento del equipo

### 4. Conecte la línea de tierra

La línea de tierra debe conectarse a ambos o transportador con un clip

### 5. Normas de seguridad:

- 1) Operador siempre debe tomar las precauciones necesarias para llegar a tierra a la máquina electrostática en polvo s empuñadura de la pistola marcando agujero en sus guantes, él también debe hacer un gobierno para poner en un par de zapatos a tierra.The floor of workplace shoud be conducted
- 2) Todo el material conductor con 5 metros alrededor de la cabina de polvo están completamente conectado a tierra
- 3) hecho, el ARMA a la dirección de Booth y no para el cuerpo humano  
En caso de polvo tal como pulverización de pintura, la densidad de polvo de 10 g / m3  
O más podría provocar una explosión, y la cabina interior debe mantenerse en buenas condiciones y limpio.

## VERIFICACION DEL FUNCIONAMIENTO DE FUNCIONES

### 1. Funciones

- 1) corta el suministro eléctrico de la válvula de presión-descenso.
- 2) Disminuye la manija de ajuste de alta tensión caja de control a la posición inferior izquierda.
- 3) Vea lo que sucede cuando la manija de ajuste de alta tensión se gira de a la derecha para aumentar poco a poco el nivel de tensión.
- 4) Enfoque de la tierra hasta la distancia de 20 cm de la celebración de arma y ver la caída de visualización de alta tensión.

---

5) Tire de la GUN'trigger.

El indicador de alta tensión comienza a operar

Compruebe si el nivel de voltaje cambia cuando la manija de ajuste de alto voltaje se enciende.

6) Al aire AIR y suministro PRINCIPAL abierta

7) apriete el gatillo de la pistola y abra el aire de transporte

El manómetro mano se mueve

Hale el gatillo de la pistola s cerrar el aire de transporte y abra la DOSIFICACIÓN DE AIRE

El medidor shand movimientos.

Si todos los factores sugeridos anteriormente, es bien, cada está bien

Quite el polvo de la boquilla de la pistola de aire auxiliar

Fuente de alimentación y suministro de aire de fluidificación.

## 2. CARGA

abrir la tapa

llenar de polvo hasta las tolvas nivel mango

cierre la tapa y montar la manguera

Si todo está bien, el equipo está listo

Anormalidad menor requiere prefiriendo la guía de medida de emergencia.

## →PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

### 1. PINTURA

- 1) **PRECAUCIÓN:** Verifique si todo el material conductor dentro de los 5 metros alrededor de la cabina de polvo están completamente conectado a tierra
- 2) Compruebe que el polvo se fluidificados
- 3) Encienda el interruptor de alimentación
- 4) Haga frente a la pistola en dirección de BOOTH Pull the trigger
- 5) Ajustar el alto voltaje requerido para el nivel-el nivel puede ser supervisada por un metro
- 6) Espere hasta que el polvo esterilizado primero sale completamente seca.
- 7) Proceder con la pulverización objeto a ser recubierto de polvo ..

### 2 Tomando deje de pulverizar medida

- 1) suelte el gatillo ARMAS
- 2) Apague el interruptor de alimentación  
como el polvo sigue siendo fluido, no se debe ajustar la cantidad de alto voltaje. Aire y salida de polvo de limpieza.
- 3) Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación y la válvula de corte de aire durante la hora del almuerzo o después de terminar el trabajo

### 3 Limpiar la casa de polvo

+ **PRECAUCIÓN:** En caso de uso prolongado de los equipos, el polvo que queda en la

---

manguera debe ser eliminado de la siguiente manera:

- 1) sacar los inyectores de parte de la manguera de acoplamiento de la tolva
- 2) Gire la PISTOLA a la dirección de BOOTH
- 3) Coloque la pistola de aire con fuerza a la entrada de la casa y volar en ella
- 4) Volver a montarlo

## **POLVO FLUIDIFICACIÓN**

### **A .POLVO FLUIDIFICACIÓN**

El estado fluido de polvo está estrechamente relacionado con el tipo de polvo, contenido en agua del aire comprimido y la temperatura de salida

El proceso de fluidificación independientemente de las funciones de control

- 1 . Mantenga la tapa abierta tolvas
- 2 Poco a poco aumentar la fluidificación AIR-el polvo comienza la ebullición a moho, el aire en la tolva y se ajuste a la cantidad mínima de AIR para ebullición uniforme
- 3 cierre la tapa

### **B . La cantidad de la producción y el control de polvo**

La salida de polvo cantidad está determinada por el tipo de polvo, la longitud y el diámetro de la manguera, y la cantidad de aire de transporte y dosificación AIR.

1. Comprobar el polvo es normalmente fluidizado
2. Encienda el interruptor de alimentación
3. Apretar el gatillo de la pistola de frente a la dirección de BOOTH
4. Abra el aire de transporte
5. Ajuste el DOSIFICACIÓN DE AIRE

Gire lentamente el regulador de dosificación de aire a las agujas del reloj desde la máxima de reloj contador sabio tirando del gatillo hasta que soplar el polvo está recibiendo la inyección normal,

## **CAMBIO DE COLOR**

### **A. Cambio de color en polvo**

- 1) Limpie la tolva de la manguera de salida completamente
- 2) soplar en la casa de polvo con aire comprimido
- 3) Limpie la pistola
- 4) poner el polvo para ser utilizado en la tolva y terminar todos los trabajos de preparación
- 5) vuelta y rociar el arma hacia BOOTH momentáneamente antes de que comience el trabajo

---

## B. Cómo gestionar

El mantenimiento de rutina de la vida del producto equipo prolongar y mantiene su rendimiento uniforme

### 1. Revisión diaria ----- limpieza de inyectores y INSERT MANGA desgastado hacia abajo

..... Limpieza POLVO CASA

..... limpieza de pistolas

### 2cheque semanal .... borra la tolva, el inyector y la pistola

.. polvo no debe ser puesto en la tolva justo antes del trabajo

..... compruebe la línea de tierra entre unidad de control, Booth y TRANSPORTADORA

..... Después de comprobar deshidratador de aire, cualquier agua en que debe ser retirado, el aire, pero para comprobar la presencia de humedad en él

## C. Comprobación de la parada que dura 2-3 días

1) Apague el interruptor de alimentación

2) Limpie la UNIDAD DE CONTROL

3) Quite el aire de entrada y guardarla

4) echa por encima de -1. Revisión diaria

5) Quite el polvo de la tolva

## Aplicar una prohibición total

Workpieces type	Output voltage	1 <sup>ST</sup> air	2sec air	Painting distance
Big size new	80-100kv	4-6kg/cm2	2-3kg/cm2	15-20cm
Corner,sides	40-60kv	2-3kg/cm2	0.5-1 kg/cm2	10-15cm
repaint	20-30kv	2-3kg/cm2	0.5-1kg/cm2	15-20cm

## LIMPIEZA

### A. Tanque

1. Retire fluidificación LÍNEA DE AIRE

2. Retire inyector

3. Tomar nuestro tubo de succión

4. Limpie la línea eléctrica, MANGUERA DE AIRE. Y polvo de la manguera de manera limpia con un paño

5. Limpie el tubo de aspiración limpia

6. Vaciar el polvo restante de la tolva

7. Limpiar la pared interior tolvas, especialmente la parte inferior, con el aspirador

8. Limpie la superficie interior tolvas con un paño limpio

9. Reemplazar la tolva a la posición original

**PRECAUCIÓN:** la tolva no debe estar llena de comenzar el trabajo unidad de polvo, sobre todo, la

---

superficie interior de la tolva s no se debe limpiar con agua o diluyente

## **B. polvo electrostático manual GUN**

La limpieza rutinaria de GUN asegura un funcionamiento sin problemas y el funcionamiento normal en todo momento.

limpieza diaria

1. Retire la manguera de polvo procedente de la pistola
2. Quite la boquilla de la pistola y limpiarla
3. Limpie la toma de corriente de la pistola s con AIR largo de la dirección de su flujo
4. Limpiar el cuerpo de la pistola de s con AIR
5. Ensamble se

## **C. Boquilla**

limpieza diaria

---- limpie la superficie exterior de la boquilla con aire comprimido (No utilice disolvente u otro líquido para la limpieza)

...Limpie el interior de la boquilla de s con aire comprimido después de sacarlo. El polvo acumulado en la pistola debe ser eliminado.

.... comprobar si la boquilla se desgasta

Compruebe si el suelo de aire comprimido y la humedad se eliminan por completo

## **D . inyector**

1. Manguera de polvo Desconexión
2. Quite el soporte de la manga
3. Manga Limpio y en el interior del cuerpo del inyector.

Problema	Causa	Medida
Alto –pantalla de voltaje no funciona incluso después de polvo esté encendido y se aprieta	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Electric-El fallo de línea eléctrica que entra en UNIDAD DE CONTROL no está conectado correctamente</li> <li>. Faulty fuse and bad equipment by the external power supply.</li> <li>. Faulty lamp.</li> <li>. Faulty printed circuit board (PCB)</li> <li>. Faulty line in GUN</li> <li>. Faulty in high-voltage generation part</li> <li>. Faulty trigger switch</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. connect the power</li>   <li>Replace</li> <li>preplace</li> <li>preplace</li> <li>preplace</li>   <li>preplace</li>   <li>preplace</li>   <li>preplace</li> </ul>
El polvo no se fluidificados	<ul style="list-style-type: none"> <li>. La manguera de aire de fluidización no es aire comprimido conectado o no se introduce</li> <li>. Placa de fluidificación defectuoso</li> <li>.Funcionamiento defectuoso de la válvula reductora de presión</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>.Conecte después de comprobar</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. Reemplazar</li> </ul>
El medidor de manos de aire de transporte y dosificación de AIR no se mueven durante la operación	<ul style="list-style-type: none"> <li>. operación de error: El interruptor de encendido no se presiona</li> <li>. El disparador no se tira</li> <li>. Válvula solenoide defectuoso</li> <li>. PCB defectuosa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Encienda el interruptor de alimentación</li> <li>. Compruebe tiempo que tira del gatillo</li> <li>. reemplazar</li> </ul>

Problema	Causa	Medida
El polvo no se puede expulsar aunque se cambie de alimentación está conectada y se aprieta	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Bloqueo genera en el inyector, compruebe manguito de la válvula en la manguera de pintura inyector o GUN</li> <li>. manga desgastado abajo</li> <li>. Mal funcionamiento de fluidificación</li> <li>. CONVERSIÓN DE AIRE no se suministra.</li> <li>. Válvula de ajuste de aire defectuoso</li> <li>. Válvula de solenoide defectuoso</li> <li>. Fallo en la PCB</li> <li>. Petróleo y humedad contenida En el aire comprimido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Desmontar y limpiar</li> <li>. reemplazar</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. echa por encima de cuestiones</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. Instale un deshidratador de aire</li> </ul>
Polvo es expulsado de GUN pero con su intensidad electrostática baja	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Asamblea de alto voltaje es bajo</li> <li>. Conector GUN defectuoso, el cable y el conector del alambre</li> <li>. PCB defectuosa</li> <li>. Defectuoso cascada de alto voltaje</li> <li>. Portacaña defectuoso</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. aumentar el nivel de tensión</li> <li>. Vuelva a colocar la pie defectuosa</li> <li>. Reemplazar</li> <li>. Reemplazar</li> </ul>
Eyección de polvo y la intensidad electrostática es bueno, pero es adjuntar la eficiencia es pobre	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Tierra defectuosa del objeto en polvo</li> <li>. Demasiada pintura en la percha de transporte y el área objeto de polvo</li> <li>. El pasador de alta tensión cedió</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>. Compruebe el estado de la tierra</li> <li>. Quite el polvo de andar y ona de polvo a objetos</li> <li>. Vuelva a colocar el soporte de la varilla</li> </ul>

### **Advertencia!**

Se necesita de los 3 últimos segundos cuando se cambia el pulso, la corriente y la tensión cada vez, o causará daños en la placa de circuito.